

SUPERIOR 250



BESCHREIBUNG

Inverterschweißgerät für das MMA Elektrodenschweißen und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung.-
Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden bis zu einem Durchmesser von 5mm.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht;
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung;
- sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung;
- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).



TECHNISCHE DATEN

CODE KDE 816039	V_{3PH} DREIPHASIGE NETZSPANNUNG 400 V	F NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz
A_{MIN} / A_{MAX} / DC REGELBEREICH IN DC 10 - 250 A	A_{MAX} 40°C / DC MAX STROM DC EN60974-1 220 @ 25 % A	A_{60%} 40°C / DC DC STROM AM 60% 130 A
V₀ DC MAX LEERLAUFSPANNUNG IN DC 85 V	A_{MAX} MAX STROMAUFNAHME 12 A	A_{60%} STROMAUFNAHME AM 60% 6,8 A
P_{MAX} MAX LEISTUNGS-AUFNAHME 8,2 kW	P_{60%} LEISTUNGS-AUFNAHME AM 60% 4 kW	P_{MIN} GEN GENER.-AGGREGAT minLEISTU. 12 kW
η LEISTUNG 87 %	φ LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,8	∅_{MIN} / MAX / DC D.VERWENDBARE ELEKTR. DC 1,6 - 5 mm
IP SCHUTZKLASSE IP23	LxWxH ABMESSUNGEN (LxWxH) 43 x 17 x 34 cm	kg GEWICHT 8,4 kg

ZUBEHÖR AUF ANFRAGE



RUTIL STABELEKTRODEN D. 1,6 MM
15 STK
802616



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM
15 STK
802617



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM
15 STK
802618



RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM
10 STK
802619



RUTIL STABELEKTRODEN D. 4 MM 8
STK
802620



BASISCH STABELEKTRODEN D. 2,5 MM
10 STK
802621



BASISCH STABELEKTRODEN D. 3,2
MM 8 STK
802622



EDELSTAHL STABELEKTRODEN D. 2,5
MM 10 STK
802623



EDELSTAHL STABELEKTRODEN D. 3,2
MM 8 STK
802624



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2 MM
2,5 KG
802737



RUTIL STABELEKTRODEN D. 2,5 MM
2,5 KG
802739



RUTIL STABELEKTRODEN D. 3,2 MM
4 KG
802749

HERUNTERLADEN



KATALOGBILD



BEDIENUNGSANLEITUNG



EXPLOSIONSZEICHNUNGEN